

2019

AVERIAS GALILEO IV



Ruben Garcia Mateos

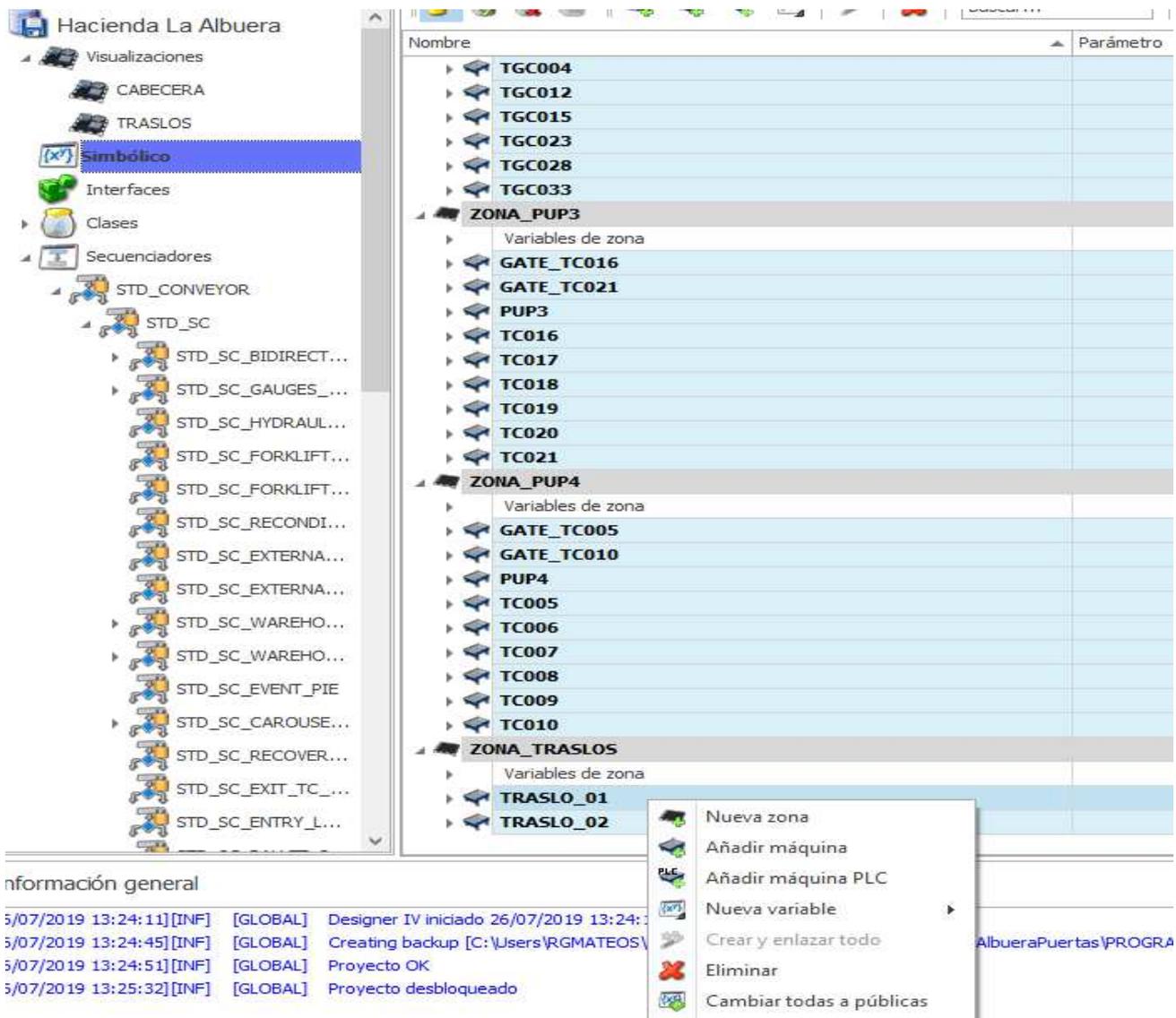
Mecalux Servis

26-7-2019

<u>Búsqueda secuenciador máquina en error.....</u>	<u>1</u>
<u>Búsqueda función genera avería.....</u>	<u>2</u>
<u>Búsqueda número de defecto dentro de función.....</u>	<u>3</u>
<u>Visualización valor variables en el inspector</u>	<u>4</u>

1 BÚSQUEDA SECUENCIADOR MÁQUINA EN ERROR.

Lo primero que tenemos que hacer es buscar el secuenciador que gestiona las averías de la máquina a tratar.



The screenshot shows the MECALUX software interface. On the left, a tree view displays the project structure under 'Hacienda La Albuera', with 'Simbólico' selected. The main window shows a list of sequencers and their variables. A context menu is open over the 'ZONA_TRASLOS' sequencer, listing options like 'Nueva zona', 'Añadir máquina', and 'Eliminar'.

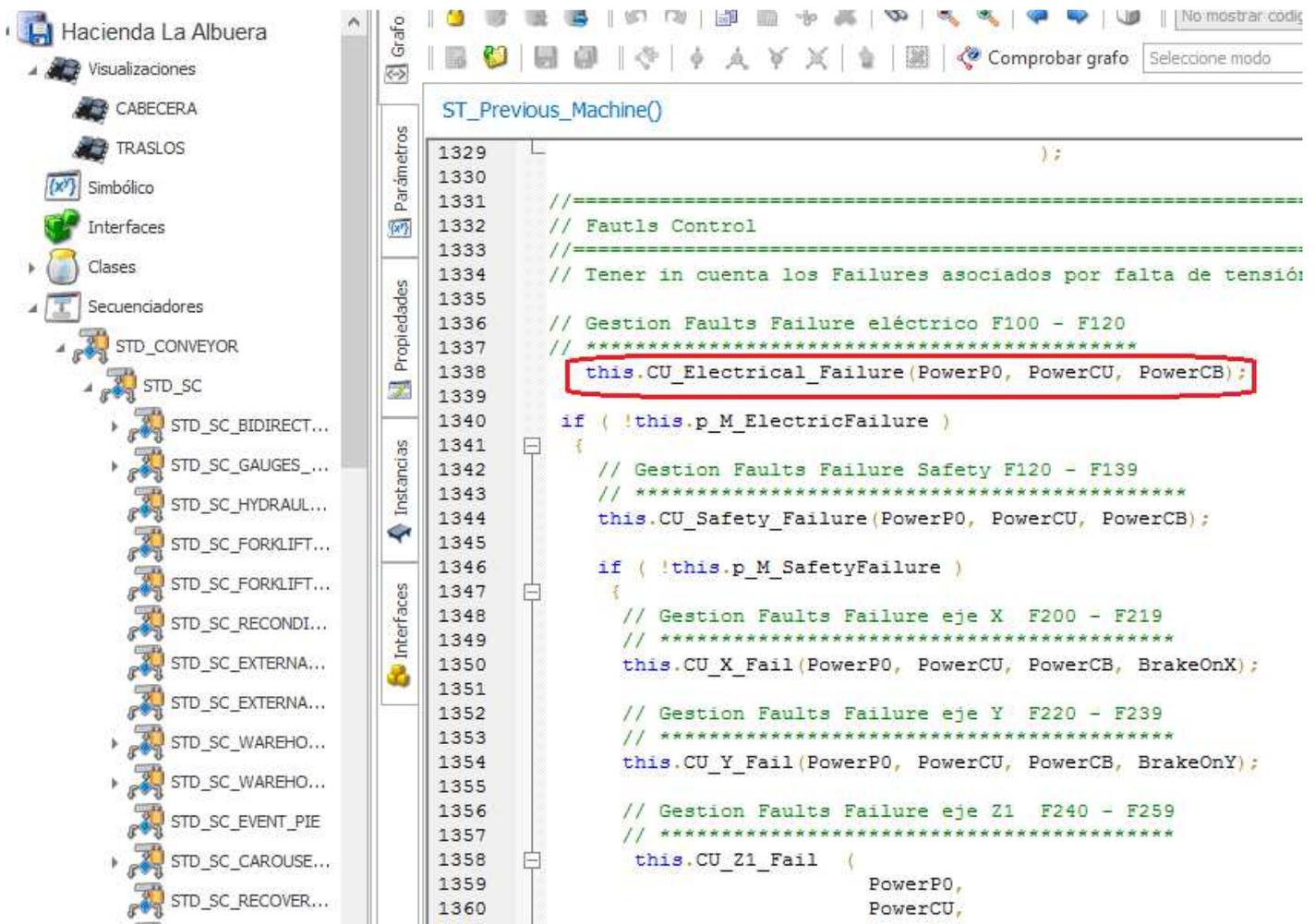
Nombre	Parámetro
TGC004	
TGC012	
TGC015	
TGC023	
TGC028	
TGC033	
ZONA_PUP3	
Variables de zona	
GATE_TC016	
GATE_TC021	
PUP3	
TC016	
TC017	
TC018	
TC019	
TC020	
TC021	
ZONA_PUP4	
Variables de zona	
GATE_TC005	
GATE_TC010	
PUP4	
TC005	
TC006	
TC007	
TC008	
TC009	
TC010	
ZONA_TRASLOS	
Variables de zona	
TRASLO_01	
TRASLO_02	

Información general

5/07/2019 13:24:11][INF]	[GLOBAL]	Designer IV iniciado 26/07/2019 13:24:11
5/07/2019 13:24:45][INF]	[GLOBAL]	Creating backup [C:\Users\RGIMATEOS\Documents\Hacienda La Albuera\PROGRA
5/07/2019 13:24:51][INF]	[GLOBAL]	Proyecto OK
5/07/2019 13:25:32][INF]	[GLOBAL]	Proyecto desbloqueado

2 BÚSQUEDA FUNCIÓN GESTIONA AVERÍA.

A continuación, buscamos la función que contiene el número de defecto, nos guiamos por el comentario F-100 hasta F-200 en este caso.



The screenshot shows a software development environment. On the left is a project tree for 'Hacienda La Albuera' with a sub-tree for 'STD_CONVEYOR' containing various 'STD_SC' components. The main window displays the code for the function 'ST_Previous_Machine()'. The code includes several comments in Spanish and function calls. A red box highlights the line:

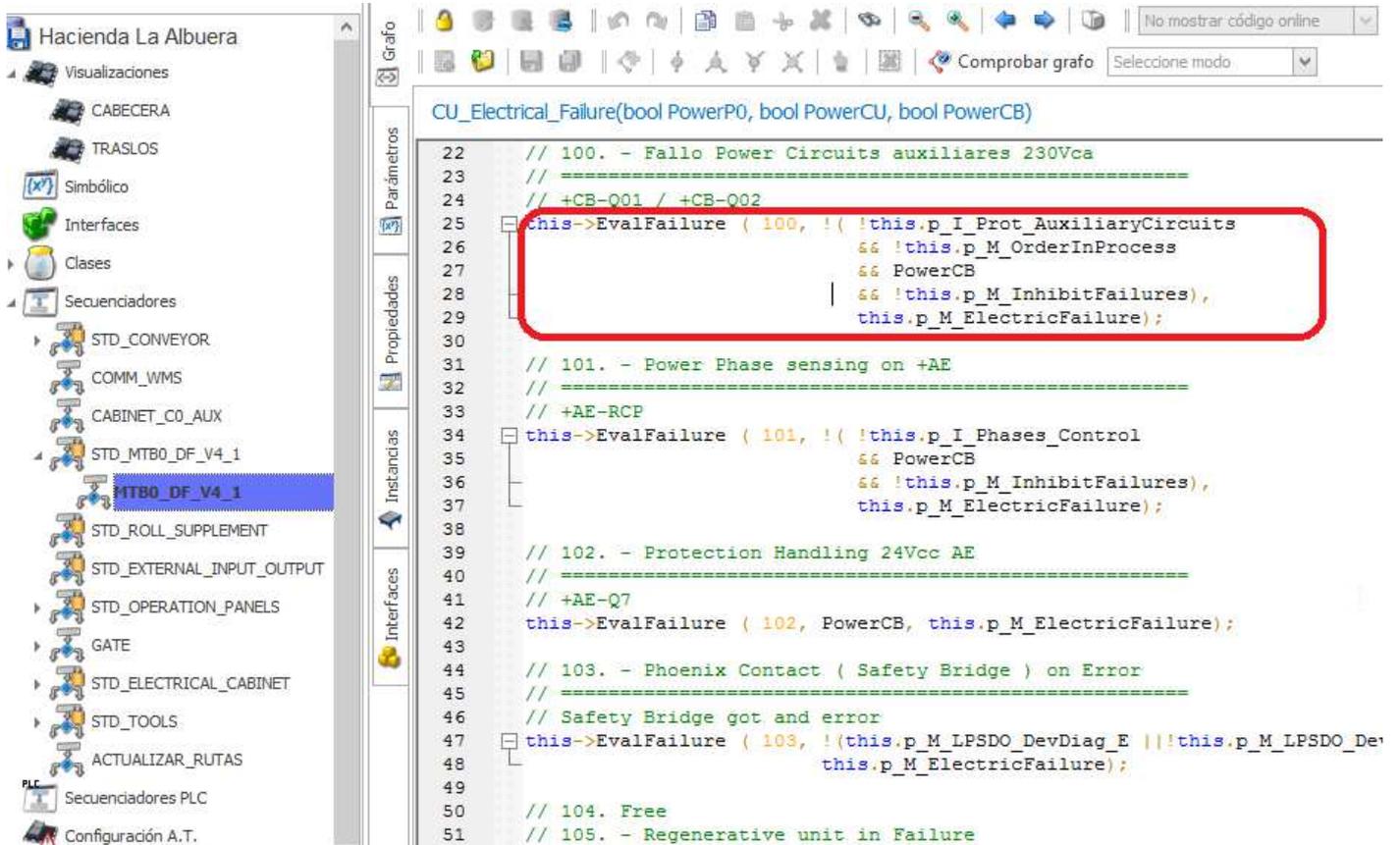
```
1338 this.CU_Electrical_Failure(PowerP0, PowerCU, PowerCB);
```

The code also includes other function calls like 'this.CU_Safety_Failure' and 'this.CU_X_Fail', and conditional logic using 'if' statements to check for electric failure and safety failure.

3 BÚSQUEDA NÚMERO DEFECTO DENTRO DE FUNCIÓN

Para el fallo código 1100 sería buscar el sumatorio del offset + el número de avería hasta llegar a 1100, en este caso avería 100.

ZONA_ARMARIOS		Computador:	
ZONA_PUP1		Computador	PCALBUERA01
Variables de zona		Configuración	
GATE_TC001		Descripción	Default Var
PUP1		Equipamiento	
TC001		Máquina por defecto	False
TC002		Offset de averías	1000
ZONA_PUP2		Prioridad	0
ZONA_PUP3		General	
ZONA_PUP4		Nombre	TRASLO_02
ZONA TRASLOS		Número	5002
Variables de zona		Modo de trabajo	
TRASLO_01		Secuenciador	MTB0_DF_V4_1
TRASLO_02		Permisos	
		Reset permitido	True
		Reset permitido a etc	False
		Zona	
		Zona	ZONA TRASLOS



Hacienda La Albuera

Visualizaciones: CABECERA, TRASLOS, Simbólico, Interfaces, Clases, Secuenciadores: STD_CONVEYOR, COMM_WMS, CABINET_CO_AUX, **STD_MTBO_DF_V4_1**, MTB0_DF_V4_1, STD_ROLL_SUPPLEMENT, STD_EXTERNAL_INPUT_OUTPUT, STD_OPERATION_PANELS, GATE, STD_ELECTRICAL_CABINET, STD_TOOLS, ACTUALIZAR_RUTAS, Secuenciadores PLC, Configuración A.T.

CU_Electrical_Failure(bool PowerP0, bool PowerCU, bool PowerCB)

```

22 // 100. - Fallo Power Circuits auxiliares 230Vca
23 // =====
24 // +CB-Q01 / +CB-Q02
25 this->EvalFailure ( 100, !( !this.p_I_Prot_AuxiliaryCircuits
26 // !this.p_M_OrderInProgress
27 // PowerCB
28 // | !this.p_M_InhibitFailures),
29 // this.p_M_ElectricFailure);
30
31 // 101. - Power Phase sensing on +AE
32 // =====
33 // +AE-RCP
34 this->EvalFailure ( 101, !( !this.p_I_Phases_Control
35 // PowerCB
36 // !this.p_M_InhibitFailures),
37 // this.p_M_ElectricFailure);
38
39 // 102. - Protection Handling 24Vcc AE
40 // =====
41 // +AE-Q7
42 this->EvalFailure ( 102, PowerCB, this.p_M_ElectricFailure);
43
44 // 103. - Phoenix Contact ( Safety Bridge ) on Error
45 // =====
46 // Safety Bridge got and error
47 this->EvalFailure ( 103, !(this.p_M_LPSDO_DevDiag_E || !this.p_M_LPSDO_De
48 // this.p_M_ElectricFailure);
49
50 // 104. Free
51 // 105. - Regenerative unit in Failure

```

4 VISUALIZACIÓN VALOR VARIABLES EN EL INSPECTOR

El siguiente paso sería ver el valor de las variables que intervienen en el defecto y buscar así el origen del problema.

Explorador de solución

Hacienda La Albuera

- Visualizaciones
- Simbólico
- Interfaces
- Clases
- Secuenciadores
- Secuenciadores PLC
- Configuración A.T.
- Configuración de Bus
- Inspector**
- Usuarios
- Computadores

Simbólico [Hacienda La Albuera] x | Secuenciador [MTB0_DF_V4_1][Hacienda La Albuera] x | Inspector [Hacienda La Albuera]

Selecionar plantilla

a

+ - [2000] [300]

Máquina	Variable	Tipo
TRASLO_01	I_Prot_AuxiliaryCircuits	DEC